

MC-FLEX 2099 AS

**Bardzo elastyczna, wysoko odporna chemicznie,
odprowadzająca ładunki elektrostatyczne powłoka poliuretanowa**

Właściwości produktu

- Barwna, odporna na ruch powłoka na bazie żywicy poliuretanowej
- Samopoziomująca się, odprowadzająca ładunki elektrostatyczne
- Wysoka odporność na ścieranie i obciążenia chemiczne
- Zapewnia możliwość ruchu pieszego, w przypadku zalegania wody właściwości antypoślizgowe podłoża zwiększa się poprzez przesypywanie kruszywem przewodzącym

Zakresy stosowania

- Powierzchnie podłogowe o podwyższonych wymaganiach na mostkowanie rys statycznych
- Powłoka na posadzki zabezpieczająca przez gromadzeniem się ładunków elektrostatycznych.
- REACH – oczekiwane scenariusze ekspozycji: stały kontakt z wodą, czasowa inhalacja, obróbka

Wskazówki stosowania

Przygotowanie podłoża

Patrz karta techniczna: „Podłoże i przygotowanie podłoża”

Grunтовanie

MC-DUR 1200 VK, patrz karta MC-DUR 1200 VK. W przypadku, gdy powłoka gruntująca jest warstwą kontaktową z wierzchnią warstwą MC-FLEX 2099 AS, należy przesypać ją na świeżo suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie $0,2 \div 0,6$ mm) w ilości od $1 \div 2$ kg/m².

Szpachlowanie zamykające i wyrównywanie

Szpachla do zamknięcia i wyrównania powierzchni składa się z MC-DUR 1200 VK i suszonego ogniowo kruszywa kwarcowego (uziarnienie $0,1 \div 0,3$ mm). Patrz karta MC-DUR 1200 VK. W przypadku, gdy warstwa szpachlowa jest zarazem podłożem dla powłoki wierzchniej z materiału MC-FLEX 2099 AS, należy posypać ją na świeżo suszonym ogniowo kruszywem kwarcowym (uziarnienie $0,2 \div 0,6$ mm) w ilości od $1 \div 2$ kg/m².

Powłoka przewodząca

Po odczekaniu od 12 do 24 godzin od nałożenia warstwy szpachlowej i wyrównawczej należy zamontować punkty uziemiające do wyrównywania potencjałów (MC-Earthing Kit) o maksymalnym odstępnie 15 m.

W następnej kolejności nakłada się grunt odprowadzający ładunki elektrostatyczne MC-DUR GLW (patrz karta „MC-DUR GLW”).

Mieszanie

MC-FLEX 2099 AS składa się ze składnika bazowego oraz utwardzacza, które są dostarczane w opakowaniach o wzajemnie dobranych proporcjach. Przed nanoszeniem oba komponenty należy dokładnie i ostrożnie ze sobą wymieszać na jednolitą masę przy użyciu mieszadła wolno-obrotowego. Po wymieszananiu materiał należy przelać do czystego naczynia i przemieszać.

Nakładanie

MC-FLEX 2099 AS należy wylać na powierzchnię i równomiernie rozprowadzić przy pomocy rakli lub pacy, a następnie odpowietrzyć walcem stalowym. W przypadku powierzchni pochyłych > 1% do materiału dodaje środka stabilizującego MC-Stellmittel TX 19 i ponownie miesza na homogeniczną masę bez zbryleń.

Wskazówki szczegółowe

Zużycie materiału, czas obróbki, przyrosty wytrzymałości są uzależnione od temperatury powietrza i powierzchni obiektu. Patrz karta techniczna „Przygotowanie żywic reaktywnych”.

W celu zachowania jednolitego koloru należy zwracać uwagę na szarżę produktu, patrz: wskazania szczegółowe w rozdziale „Przygotowanie żywic reaktywnych”.

Reakcja chemiczna i oddziaływanie światła mogą prowadzić do różnic w odcieniach kolorystycznych, które jednak nie mają wpływu na właściwości użytkowe wykonanej powłoki.

Powierzchnie które mają być szczególnie obciążone chemicznie lub mechanicznie wymagają zwrócenia szczególnej uwagi podczas nanoszenia materiału. Zaleca się stałą kontrolę w trakcie aplikacji.

Właściwości techniczne MC-FLEX 2099 AS

Cecha	Jednostka	Wartość*	Uwagi
Gęstość mieszanki	g/cm ³	1,11	
Stosunek mieszania	wagowo	2 : 1	baza : utwardzacz
Lepkość mieszanki	mPa·s	3.500	
Czas obróbki	Minuty	20	
Możliwość chodzenia	godziny	ok. 12	
Pełne obciążenie	dni	5	
Warunki obróbki	°C % K	> 6; < 30 < 85 3	temp. powietrza, podłoża i materiału wilgotność względna powietrza powyżej temperatury punktu rosy
Zużycie	kg/m ²	1,1	na mm grubości warstwy

Właściwości produktu MC-FLEX 2099

Kolor	szary. Inne kolory na życzenie
Dostawa	9 kg para puszek
Czyszczenia narzędzi	MC-Verdunnung PU
Składowanie	W szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych przez okres 12 miesięcy. Chronić przed mrozem.
Utylizacja	Prosimy, w interesie środowiska, o całkowite opróżnianie pojemników. Prosimy stosować się w tym wypadku do zaleceń zawartych w informatorze dotyczącym utylizacji odpadów – akcja „całkowite opróżnianie”, który chętnie przysłemy na Państwa życzenie.
Dyrektywa EU 2004/42	RL2004/42/EG/All/j (550/500 g/l) max 1 g/l VOC

* Wszystkie dane techniczne odnoszą się do temperatury do +23 C oraz względnej wilgotności powietrza 50%

Wskazania dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazówek wykonawczych oraz uwag dotyczących bezpieczeństwa obróbki, umieszczonych na etykietach pojemników oraz w kartach bezpieczeństwa. Należy także zapoznać się z „Ogólnymi warunkami obróbki powłok z żywic reaktywnych”. GISCODE: PU 40

Uwaga! Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 09/14. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.